



Baumetswiese 6 - D-86732 Oettingen - Tel.: 0 90 82 / 96 00-0 - E-Mail: info@glmetall.de

EDELSTAHLROHRE

Bei dem Werkstoff Edelstahl handelt es sich um ein rostfreies und säurebeständiges Produkt.

Die Erfolgsgeschichte des Edelstahls reicht bis zum Anfang des 1900 Jahrhunderts zurück. Gerade in der industriellen Entwicklung erlangte dieses Material einen hohen Stellenwert. 1912 wurde im Forschungslabor von der Firma Krupp, der nichtrostende Stahl entwickelt und am 18. Oktober 1912 schließlich patentiert. Der Edelstahl ist seither aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken. Er wird weltweit in allen Bereichen eingesetzt und seit 1950 gibt es mittlerweile über 120 Edelstahl-Sorten.

Hauptsächlich werden Edelstahlrohre im Bau- und Architekturwesen verwendet. Weitere Branchen, wie die Automobiltechnik und das Transportwesen, der chemische Anlagenbau, der Offshore-Technik und Schiffsbau, die Umwelttechnik, Wasserwirtschaft sowie die Lebensmittelverarbeitung, Haushaltswaren- und Konsumgüter, die Medizin und Pharmatechnik sind auf diese Edelstahlrohre angewiesen.

Die Produktionszahlen sind enorm angestiegen. Allein zwischen 1990 und 2000 stieg die Jahrerzeugung an rostfreien Stählen auf fast 50 %. Das sind ungefähr 18,4 Millionen Tonnen. Der Edelstahl kann zudem mit vielen Vorteilen überzeugen. Er ist in erster Linie korrosionsbeständig, verschleißfest, schweißbar, temperaturbeständig, hygienisch, leitfähig, wartungsarm, langlebig und wirtschaftlich. Die Auswahl reicht von nahtlosen Edelstahlrohren bis hin zu stranggepresstem Hohlstahl, geschliffenen Profilrohren, Vierkantrohre oder Rohre aus Schleuderguss.

Die Edelstahlrohre können mit einem kleinen oder großen Durchmesser erworben werden.